

Caddy™ Arc 251i

Mobile Lösungen für professionelles Schweißen

Der Name Caddy™ steht seit jeher als Synonym für robuste und beständige Schweißgeräte.

Mit Einführung der fünften Generation von mobilen Anlagen beinhalten die neuen ESAB Caddy™ Maschinen über 30 Jahre Erfahrung in der Inverter-Technologie.

Entwickelt für Beständigkeit

Die Maschinen sind mit großen OKC 50 Schweißstromanschlüsse ausgestattet, womit eine noch höhere Beständigkeit gewährleistet wird. Durch das kompakte Design mit dem stoßunempfindlichen Polymergehäuse sind die Geräte leicht und einfach zu transportieren. Die große Kühleinheit und das ausgeklügelte Design gewährleisten eine höhere Lebensdauer und ermöglichen den Einsatz auch bei rauen Arbeitsbedingungen. Das Design ist so konzipiert, dass alle empfindlichen Bauteile in der Maschine sauber und staubfrei gehalten werden. Caddy™ wird den Anforderungen der Schutzart IP 23 gerecht und ist somit für den Einsatz im Freien geeignet – sogar bei Regen. Die langlebige Konstruktion und die ausgezeichneten Schweißigenschaften der Maschinen gewährleisten einen zuverlässigen tagtäglichen Einsatz.

Power factor correction - PFC

Caddy™ Arc 251i ist mit einer automatisierten Leistungsfaktorkorrektur (PFC) ausgestattet, wodurch störende Rückwirkungen in das Stromnetz minimiert werden. Des Weiteren werden die Geräte unempfindlicher gegenüber Netzspannungsschwankungen und somit der Betrieb an Generatoren ermöglicht.



Steuerungen

Die Basis-Steuerung Caddy™ A32 ist mit einem Ein-Knopf-Bedienfeld ausgestattet, wodurch die Einstellung des Schweißstromes extrem vereinfacht wird. Die erweiterte Caddy™ A34 Version verfügt über eine Digitalanzeige, Hot Start- und Arc Force-Funktion, Wahlmöglichkeit zwischen E-Hand und WIG, LiveTig™ Zündung im WIG-Modus, 2 Speicher sowie Fernregelung. Beide Steuerungen sind leicht verständlich und einfach zu bedienen, sogar beim Tragen von Schweißerhandschuhen.



Voltage Reduction Device - VRD

In einigen Märkten ist eine reduzierte Leerlaufspannung, kurz VRD, erforderlich. VRD ist eine Sicherheitsfunktion, die die Leerlaufspannung auf 35 V reduziert. Caddy™ Arc 251i ist mit dieser Funktion ausgestattet, aktiviert wird VRD im Inneren der Stromquelle.

E-Hand-Schweißen

Mit Caddy™ Arc lassen sich die meisten Metalle schweißen, inklusive legierter, unlegierter und rostfreier Stähle sowie Gusseisen. Mit Caddy™ Arc 251i sind basische, rutile, zelluloseumhüllte Elektroden von Ø 1,6 -5,0 mm mit hervorragenden Ergebnissen schweißbar. Arc Plus™ II bewirkt kleinere Tropfen und es muss nicht an den Kanten verhartet werden beim Pendeln. ArcPlus™ II verbessert Schweißigenschaften, Arbeitsbedingungen und Schweißqualitäten mit weniger Nachbehandlung.

WIG-Schweißen

Mit Caddy™ Arc kann sehr leicht im WIG-Modus geschweißt werden. Man benötigt lediglich einen WIG-Brenner mit Gasventil. LiveTig™ startet elektronisch und kontrolliert den Zündstrom. Schweißbar sind unlegierte und rostfreie Stähle mit oder ohne Schweißzusatz.

Anwendungen

- Professionelle Schweißanwendungen
- Installation vor Ort
- Reparatur und Wartung vor Ort
- Fabrikation vor Ort
- Schiffsbau und Offshore

- **Einstellbare Hot Start Funktion** – vermeidet Zündprobleme
- **Einstellbare Arc Force Funktion** – feiner, kontrollierter Tropfenübergang mit geringer Spritzerbildung
- **Auswahl des Elektrodentyps** – Anpassung der Eigenschaften der Maschine an den ausgewählten Elektrodentyp
- **ArcPlus™ II** - Bessere Schweißigenschaften, Arbeitsbedingungen, Schweißqualitäten mit weniger Nachbehandlung

Technische Daten

Netzanschluß, V/ph/Hz	Caddy™ Arc 251i
Sicherung (träge), A	400/3, 50/60
Zulässige Belastung bei 40°C, E-Hand	10
30% Einschaltdauer, A/V	250/30
60% Einschaltdauer, A/V	190/27,6
100% Einschaltdauer, A/V	150/26
Zulässige Belastung bei 40°C, WIG	
30% Einschaltdauer, A/V	250/20
60% Einschaltdauer, A/V	190/17,6
100% Einschaltdauer, A/V	150/16
Einstellbereich E-Hand (DC), A	4 - 250
Einstellbereich WIG (DC), A	3 - 250
Leerlaufspannung, V	65
Leerlaufspannung Begrenzung (VRD aktiv), V	35
Abmessungen LxBxH, mm	418x188x208
Gewicht, kg	10,5
Schutzart	IP 23
Anwendungsklasse	S
Normen	EN60974-1, EN60974-10



Bestellinformationen

Caddy™ Arc 251i, A32 Paket inkl. 3 m E-Hand Schweiß-/Werkstückkabel-Satz (Schraubkopf-Elektrodenhalter)	0460 300 880
Caddy™ Arc 251i, A34 Paket inkl. 3 m E-Hand Schweiß-/Werkstückkabel-Satz (Schraubkopf-Elektrodenhalter)	0460 300 881

Zubehör

Tragegurt	0460 265 003
Fahrwagen (für 5-10 l Gasflaschen)	0459 366 885
Fernregler MMA 1, inkl. 10 m Kabel	0349 501 024
Fernregler AT1	0459 491 896
Fernregler AT1 CoarseFine	0459 491 897
Fernreglerleitung AT1 und AT1 CoarseFine:	
5 m Kabel	0459 552 880
10 m Kabel	0459 552 881
15 m Kabel	0459 552 882
25 m Kabel	0459 552 883
Fußfernregler FS 002, inkl. 5 m Kabel	0349 090 886
WIG Brenner TXH™ 150V OKC50, 4m	0460 011 843
WIG Brenner TXH™ 150V OKC50, 8m	0460 011 883
WIG Brenner TXH™ 200V OKC50, 4m	0460 012 841
WIG Brenner TXH™ 200V OKC50, 8m	0460 012 881
Drahtvorschubgerät MobileFeed 200 AVS	0558 005 796
Drahtvorschubgerät MobileFeed 300 AVS	0558 005 728
Schweißerhelm Albatross 1000, 90x110	0349 502 204
Schweißerhelm Eye-Tech Mono 10/11, 480 g	0700 000 888
Elektrodenhalter Comfort 200	0700 006 004
Elektrodenhalter Handy 200	0700 006 003
Elektrodenhalter Prima 200	0700 006 006
Masseklemme MP 200	0367 558 880
Schlackehammer SH2	0000 663 000
Schlackehammer SH3	0683 200 001
Schweißerhandschuhe Heavy Duty Basic	0700 005 007
Schweißerhandschuhe Duty Regular	0700 005 008
Schweißerhandschuhe Heavy Duty EXL, L	0700 005 009

Lieferumfang: 3 m Netzkabel mit Stecker

Schweißtechnisches Zubehör

ESAB bietet eine große Auswahl an Zubehör an. Das komplette ESAB-Produktprogramm finden Sie auf der Internetseite www.esab.de oder bei Ihrem lokalen ESAB-Händler.

Einziger Service und Support

Durch unser Engagement und Fachwissen sind wir in der Lage einen Service zu bieten, der unmittelbar nach Bestätigung der Bestellung beginnt. Unser Bestreben ist es, den Kunden einen After Sales Service zu bieten, der einzigartig ist.

ESAB unterhält ein dichtes Netz an autorisierten Händlern und Servicestationen, um ein Maximum an Unterstützung zu gewährleisten. Deren Fachpersonal nimmt regelmäßig an Weiterbildungsmaßnahmen teil. Sie werden unterstützt in Fragen der schweißtechnischen Anwendung, als auch im technischen Service, Wartung, Kalibrierung und Software-Updates.

ESAB liefert schweißtechnisches Know-How, Schweißzusätze und Schweißzubehör.

Fragen Sie Ihren ESAB Ansprechpartner oder ESAB Fachhändler nach der ESAB Komplettlösung.



Deutschland
ESAB GmbH Solingen
Beethovenstraße 135
D-42655 SOLINGEN
Telefon: 0212 298-0
Telefax: 0212 298-215
E-mail: info@esab.de
www.esab.de

www.esab.com

Schweiz
ESAB AG
Silberstrasse 18
CH-8953 DIETIKON
Telefon: 44-741 25 25
Telefax: 44-740 30 55
E-mail: info@esab.ch
www.esab.ch

Österreich
ESAB Ges.m.b.H.
Dirnhirngasse 110
AT-1235 WIEN-Liesing
Telefon: 01-888 25 11
Telefax: 01-888 25 11-85
E-mail: info@esab.co.at
www.esab.co.at

